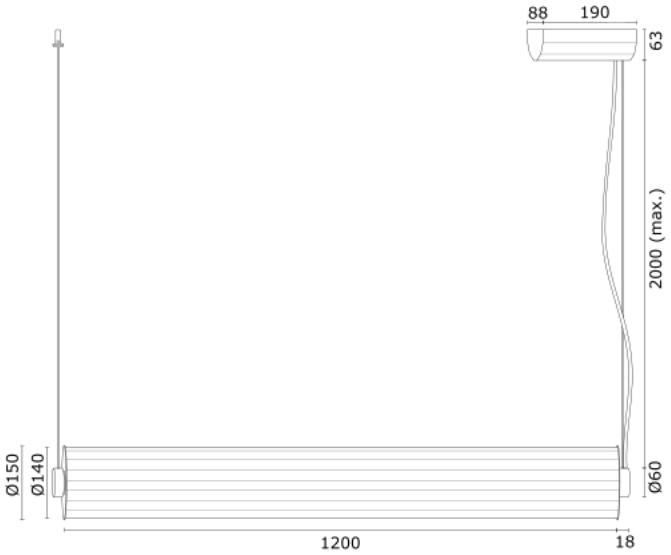
HAMPTON 8624





Kod produktu: 8624
EAN: 5902553238174
Wysokość: 2000 mm
Szerokość: 1200 mm
Głębokość: 150 mm
Źródło światła: LED (zintegrowany) / 3000K
Rodzaj oprawy: lampa wisząca 1 pł. LED
Moc oprawy: 1 x 90W
Norma: IP20
Materiał wykonania: szkło, mosiądz
Kolor: transparentny (ryflowany), mosiądz szczotkowany
Waga netto(kg): 9,5
Dodatkowe informacje: możliwość zastosowania modułu LED o temperaturze barwowej 4000K - nieodpłatnie

P.P.H. ARGON, ul. Szkolna 258, 42-261 Starcza,
NIP: 5731629761,**tel.** + 48 504 437 619, biuro@argon-lampy.pl, www.argon-lampy.pl

Na zdjęciach pokazane jest poglądowe przedstawienie produktów oraz kolorów. ARGON zastrzega sobie prawo do zmiany przedstawionych materiałów i parametrów technicznych produktów. Rzeczywiste dane mogą nieznacznie różnić się ze względu na proces produkcyjny. Podane wymiary oraz informacje techniczne mają charakter informacyjny.